

## Containeranlagen

*Sie wollen schnell & flexibel sein...*



Wir sind Spezialisten beim Einbau betriebsfertiger Abluft- und Abwasserreinigungsanlagen in Container.



Profitieren auch Sie von den Vorteilen:

- minimale Montage- und Inbetriebnahmezeit
- maximaler Wetterschutz
- flexible Standortmöglichkeit der Anlage direkt an Ihrer Produktion
- minimale Aufstellungsfläche
- minimale Einwirkung auf Ihren Betriebsablauf und Produktionsprozess

*... fordern Sie uns!*

## Mietpark / Pilotanlagen

*Die schnelle & einfache Lösung...*

Wozu kleine Kompaktanlagen für KNV, RNV, Gaswäsche oder Aktivkohlefiltration?



- zur temporären Produktionsfortführung
- zur Vermeidung von Produktionsstillständen
- zur Auswahl der jeweils optimalen Anlagentechnik
- zur Verifizierung von Machbarkeitsstudien



*... um Ihre Produktion am Laufen zu halten!*

## Kontakt

**PRANTNER GmbH**  
**Verfahrenstechnik**

Ferdinand-Lassalle-Straße 46  
D-72270 Reutlingen

Tel. +49 (0) 7121 / 91 05-0  
Fax. +49 (0) 7121 / 91 05-55

e-Mail: [info@prantner.de](mailto:info@prantner.de)  
Internet: [www.prantner.de](http://www.prantner.de)

*Was wir für Sie leisten:*

- Erfassung der exakten Parameter mittels Messungen
- Pilotversuche
- Erstellung des besten Konzeptes
- Engineering
- Fertigung
- Vorabnahme im Werk
- schlüsselfertige Lieferung
- Montage, Inbetriebnahme
- Schulung des Bedienpersonals
- Betriebsüberwachung mittels Datenfernübertragung
- 24 h-Fernwartungsservice
- Wartung, Service und Betrieb
- sichere Einhaltung behördlicher Vorgaben

**PRANTNER**  
GMBH  
**Verfahrenstechnik**

■ **Abluftreinigung**

■ **Wasserreinigung**

■ **Aktivkohle Vollservice**

■ **Containeranlagen**

■ **Mietpark/ Pilotanlagen**



# Abluftreinigung

*Nach allen Regeln der Ingenieurskunst...*



Unsere standardisierten Abluftreinigungsanlagen werden in den erforderlichen Details individuell auf Ihren Produktionsprozess abgestimmt. Sicherheit und Zuverlässigkeit stehen hierbei im Vordergrund.

## *Folgende Verfahren setzen wir ein:*

- Thermische und katalytische Verfahren
- Adsorptive Verfahren
- Chemische Absorption mit Gaswäschern

... alle Anlagen erhalten Sie mit speziell auf Ihren Fall abgestimmter Auslegung und peripherer Ausstattung.

## *In folgenden Industriezweigen, Branchen und Anwendungsfällen haben wir bereits überzeugt:*

Chemisch-, pharmazeutische Industrie, Halbleiter- und Automobilindustrie, Solar- und Recyclingindustrie, Druck- und Beschichtungsindustrie, Oberflächenveredelung, Lackierung, Farben- und Lackherstellung, Kunststoffverarbeitung, Altlastensanierung, Geruchsbeseitigung, Biogas, Deponie- und Schwachgasreinigung u.v.m.



Katalytische Nachverbrennung (KNV), 11.000 Nm<sup>3</sup>/h



Regenerative Nachverbrennung (RNV), 3.300 Nm<sup>3</sup>/h



Adsorptionsanlage mit KNV, 6.000 Nm<sup>3</sup>/h



Aktivkohlewechselfilter



Gaswäscher

*... wirtschaftlich behandelt und gereinigt!*

# Wasserreinigung

*Know-how ist gefragt...*

Prantner GmbH Verfahrenstechnik bietet ausgereifte Lösungen zur betriebssicheren Aufbereitung von Abwässern für zahlreiche Industriezweige und für die Altlastensanierung. Von der Grundwassersanierung bis zur Trinkwasseraufbereitung können wir Ihnen effiziente Lösungen anbieten. Auch bei der Eliminierung von komplexen Schadstoffgemischen können wir Sie optimal unterstützen. Profitieren auch Sie von unseren innovativen Ideen und unserem langjährigen Know-how.

## *Folgende Verfahren kommen zum Einsatz:*

- Neutralisation, Ionentauscher
- Strippung/ Desorption
- Kombinationsverfahren zur Wasserreinigung
- Chargen-/ Durchlaufanlagen
- Flockung/ Fällung/ Klärung von Wässern
- Adsorptive Verfahren

## *Zielsichere Lösungen für folgende Anwendungen:*

- Altlastensanierung/ Grundwasserreinigung
- Prozesswasseraufbereitung
- Trinkwasseraufbereitung
- Temporäre Reinigung von Prozessabwasserchargen mit Mietanlagen und Service vor Ort.



Chargenbehandlungsanlage zur Prozessabwasseraufbereitung



Grundwasserreinigungsanlage 850 m<sup>3</sup>/h

*... für maximale Zielerreichung!*

# Aktivkohle Vollservice

*Vermeiden Sie Stress mit Nachbarn und Behörde...*

Wir tauschen für Sie zum genau richtigen Zeitpunkt die Aktivkohle.

- für jeden Schadstoff die passende Kohle, ob in der Luft oder im Wasser
- umfangreiches Kohlensortiment, auch imprägnierte Spezialkohlen
- schnell verfügbar
- Vollservice: Beratung, Engineering, Lieferung, Regenerierung, Entsorgung
- mobiler Filterservice mit Fassfilter, Big Bag oder Container

## *... tauschen Sie rechtzeitig Ihre Aktivkohle!*



## *...oder setzen Sie auf unsere vor Ort regenerierbaren Aktivkohlefilteranlagen!*



Regenerierbares Aktivkohlefilter zur Lösemittelrückgewinnung